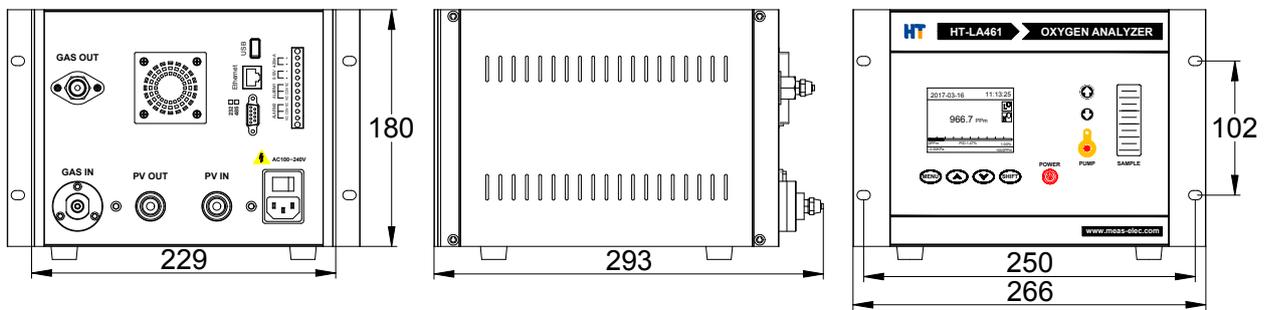


HT-LA461在线闭环控制氧分析仪(回流焊、波峰焊专用)



外型尺寸 (mm):



技术参数:

- 测量原理: 双氧化锆
- 显示方式: 320×240图形点阵彩色LCD
- 测量范围: 0~10/100/1000ppm/ 1.00% / 25.00% O₂
- 测量精度: 0~1000ppm/1.00% / 10.00% / 25.00% ≤ ±1%FS
 0~100ppm ≤ ±2%FS
 0~10ppm ≤ ±5%FS
- 分辨率: 0.1ppm
- 重复性: ≤ ±1%FS
- 响应时间: T₉₀ ≤ 60S
- 输出接口: 4-20mA.DC (非隔离输出, 负载电阻小于500欧姆)
 0-10V.DC (非隔离输出, 负载电阻大于10K欧姆)
 2路可编程干触点型无源报警输出, 触点最大容量220VAC/2A
- 其它接口: RS232 (默认) 或RS485 (选配)、以太网

- 供电电源：AC100 ~ 240V 50/60Hz、功耗小于60VA
- 环境温度：-10 ~ +60°C
- 环境湿度：<80%RH
- 样气温度：-10 ~ +50°C
- 样气流量：2 ~ 2.5l/min
- 样气压力：微正压、微负压或常压
- 采样方式：抽气式
- 背景气体：N₂及惰性气体等混合气体
- 规格尺寸：180mm×266mm×293mm (H×W×D)
- 开孔尺寸：182mm×231mm (H×W)，嵌入式安装情况下
- 气源压力：0.4~0.8MPa (比例阀入口)
- 采样气路接口：NPT 1/8内螺纹
- 控制气路接口：NPT 1/4内螺纹 (比例阀接口)
- 流量范围：0~20m³/h (常规)
- 控制精度：目标值±50ppm
- 使用寿命：>4年 (正常使用条件下)
- 安装方式：嵌入式/台装式

仪器特点：

- a. 320×240 图形点阵彩色 LCD 显示，显示细腻、清晰；
- b. 友好人机对话菜单，操作直观方便；
- c. 原装进口双氧化锆传感器，具有测量精度高、响应速度快、校准周期长等特点；
- d. 气路堵塞报警和自我保护功能，气路故障情况下自动关闭采样泵，有效延长采样泵和传感器使用寿命；
- e. 自动控制气氛保护炉内的氧浓度，无需人工干预，响应及时迅速；
- f. 自动补偿保护气源压力和温度变化导致的控制误差，使系统内的气体成份更加稳定；
- g. 分析仪具有 PID 参数自整定功能，用户只要执行自整定操作，仪表就会根据控制输出与氧浓度采样输入的关系，自动计算出最优 PID 控制参数，完成氧浓度的精确、自动控制，操作简单、方便；
- h. 最大限度地节约保护气源的使用量，有效的降低了系统的运行维护成本；

- i. 旁路保护功能，当比例阀出现故障时，可及时自动打开旁通电磁阀，将保护气体继续充入气氛保护炉中，无需人工干预，响应及时迅速，减少因比例阀故障而带来的损失（**选配**）；
- j. 内置原装进口采样泵，寿命长、工作可靠；
- k. 宽范围交流供电，适用范围更广；
- l. 测量无须基准气体，不受工作环境氧浓度影响；
- m. 通过空气中的一点标定即可满足从 ppm ~ %范围的氧含量准确测量，使其校准简单方便；
- n. 采用 RS232（默认）/RS485（选配）双向通讯，可与上位机或其他数字通讯设备直接进行单向或双向通讯；
- o. 可选配上位机软件，上位机软件具有曲线显示、数据保存、分析仪参数设置等功能。

应用场合：

广泛应用于空气分离、波峰焊/回流焊中保护气、保护气氛炉、气体生产制造、石油化工等行业中的氧浓度检测和控制。

订货须知(用户订货时请注明)

- 仪器测量范围
- 被测气体压力：正压、微压或负压
- 背景气体只能是N₂或惰性气体
- 旁路保护功能（**选配**）