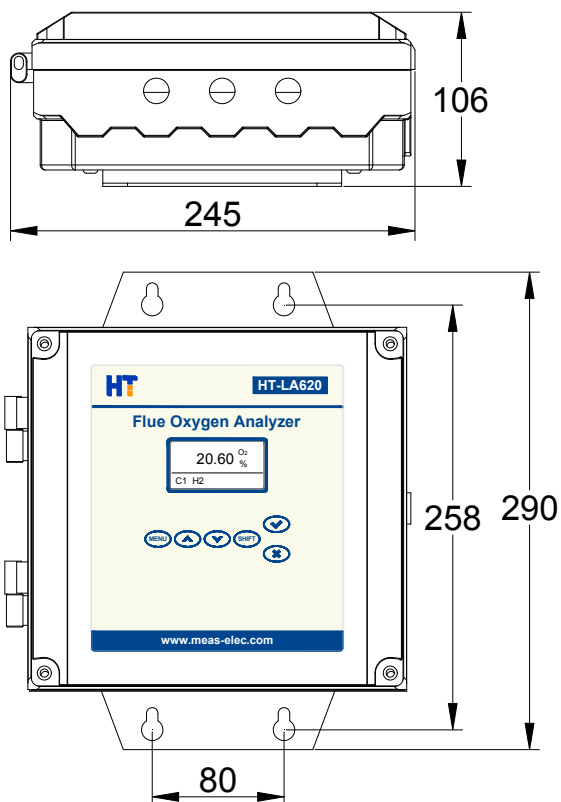


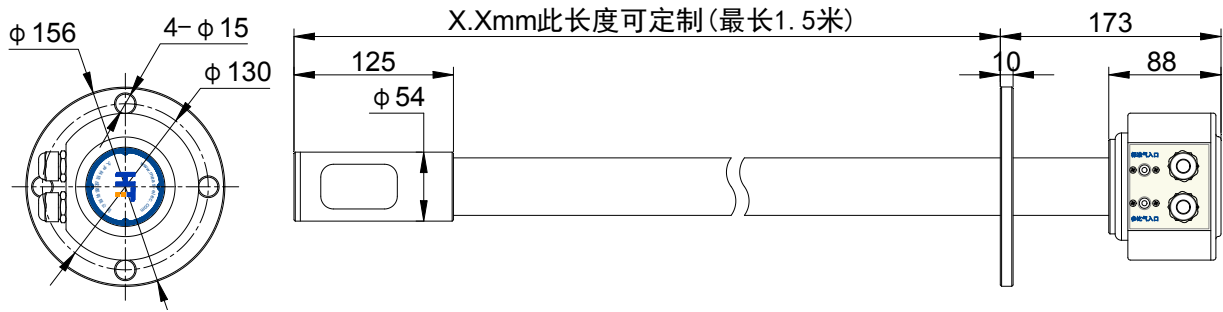
HT-LA620烟道氧分析仪



外型尺寸 (mm):



仪表部分



探头部分

技术参数：

- 测量原理：氧化锆
- 显示方式：128×64点阵OLED
- 测量范围：0.01%~21.00% O₂
- 测量精度：<±1.0%FS
- 分辨率：0.01%
- 重复性：<±0.5%FS
- 稳定性：<±1%FS（24小时）
- 响应时间：T₉₀≤5S
- 输出接口：4-20mA.DC（默认）或者0-10V.DC（非隔离输出，4-20mA负载电阻<1KΩ，0-10V负载电阻>10KΩ）
2路可编程干触点型无源报警输出，触点最大容量AC220V/2A
- 通讯方式：RS232（默认）或RS485
- 工作电源：AC220V±10% 50/60Hz，功耗<5VA
- 仪表工作温度：-10℃~+50℃
- 探头工作温度：常规型0~200℃，高温型0~400℃，特殊型0~650℃
- 采样方式：原位式
- 背景气体：燃烧烟气（强腐蚀和还原性气体除外）
- 校准方式：在线校准
- 开孔尺寸：Φ70mm~Φ90mm
- 连接电缆：5米（标配）
- 探头长度：标准长度为1110mm，其它长度可定制（≤1.5m）
- 传感器寿命：>5年（正常使用条件下）

- 安装方式：仪表：壁挂式
探头：插入式（标准DN65法兰连接）

仪器特点：

- a. 高亮 OLED 主动发光显示，显示直观；
- b. 采用新型氧化锆传感器，漂移量极小，响应速度极快，精度更高；
- c. 在传感器接触烟气的管壁上加涂涂层，减小腐蚀性气体对传感器的腐蚀，延长使用寿命；
- d. 氧探头与烟气的接触部分采用新型高温合金钢，氧探头可以在 650°C 以下直接插入炉膛内；
- e. PID 自动温控电路，升温快速而准确，能够消除外部环境对温控影响；
- f. 自带故障检测功能，可提高排除故障的效率及自我保护能力；
- g. 多种故障信息提示功能；
- h. 5000 条历史数据自动存储功能，可供客户自由查阅历史数据；
- i. 两点标定即可满足整个量程的测量精度；
- j. 探头和仪表均为 IP65 防护等级（探头前端部位除外）；
- k. 用户可自由设置 4-20mA（默认）或 0-10V 输出对应上下限值，使用户得到更高精度的模拟输出；
- l. 根据用户需要，可选配 RS232（默认）或 RS485 数据通讯接口，可与计算机或其他数字通讯设备直接进行单向或双向通讯。

应用场合：

广泛应用于冶金、化工、电力、供暖、环保等行业，分析各种工业锅炉及窑炉中烟气的氧含量；医疗垃圾焚烧炉污染物的控制；CEMS 配套控制污染排放；炼钢精炼炉 VOD 的应用。

订货须知（用户订货时请注明）

- 探杆长度及使用温度
- 连接电缆长度
- 背景气体组份
- 通讯接口选择 RS232/RS485
- 模拟输出选择 4-20mA 或 0-10V