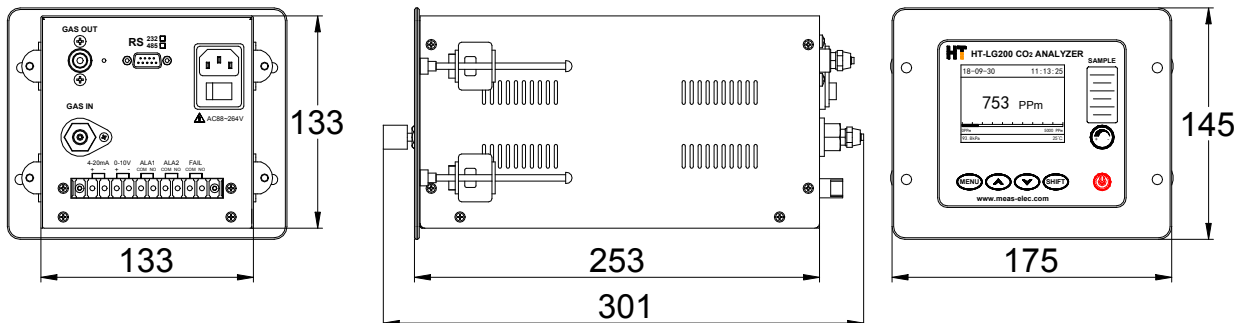


HT-LG200 二氧化碳分析仪



外型尺寸 (mm):



技术特点:

- 测试原理: 红外原理
- 显示方式: 320×240 点阵彩色 LCD
- 测量范围: 0~5000PPm CO₂ (量程可选, 传感器外形不同)
0~10%/30%/50%/100% CO₂
- 测量精度: ≤±2.0%FS (可选更高精度传感器)
- 重复性: ≤±1.0%FS
- 最小分辨率: 1PPm
- 响应时间: T₉₀≤30S
- 输出接口: 4-20mA.DC (非隔离输出, 负载电阻<1KΩ)
0-10V.DC (非隔离输出, 负载电阻>10KΩ)
2路可编程干触点型无源报警输出, 触点最大容量AC220V/2A
1路故障报警输出
- 通讯方式: RS232 (默认) 或 RS485
- 工作电源: AC88~264V 50/60Hz, 功耗<25VA

- 环境温度：-10℃~+50℃
- 储存环境湿度：<90%RH，非冷凝
- 工作环境湿度：<100%RH，非冷凝
- 样气温度：0℃~50℃
- 采样方式：通入式
- 样气流量：400~600mL/min
- 进气压力：5Kpa≤相对压力≤200Kpa（>200Kpa建议选装减压阀）
- 排气压力：自由排空（安全条件下）
- 规格尺寸：145mm×175mm×301mm（H×W×D）
- 开孔尺寸：135mm×135mm（H×W）
- 传感器寿命：>5年（正常使用条件下）
- 气路接口：NPT 1/8 内螺纹
- 仪表重量：净重2.8Kg
- 安装方式：嵌入式

仪器特点：

- a. 友好人机对话菜单，操作直观方便；
- b. 320×240图形点阵彩色LCD显示，显示细腻、清晰；
- c. 采用原装进口红外原理传感器，具有响应速度快、精度高、漂移量极小、校准周期长等特点；
- d. 仪表支持多点分段线性标定，满足全量程范围的浓度准确测量；
- e. 对被测气体具有很好的选择性，减少交叉干扰；
- f. 自动温度补偿功能，消除温度变化对测量精度的影响；
- g. 4万条数据自动存储功能，用户可以随时本地查看历史数据；
- h. 根据用户需要，可选配RS232（默认）或RS485数据通讯接口，与计算机或其他数字通讯设备直接进行单向或双向通讯。

订货须知（用户订货时请注明）

- 测量范围
- 被测气体压力
- 背景气体组份