

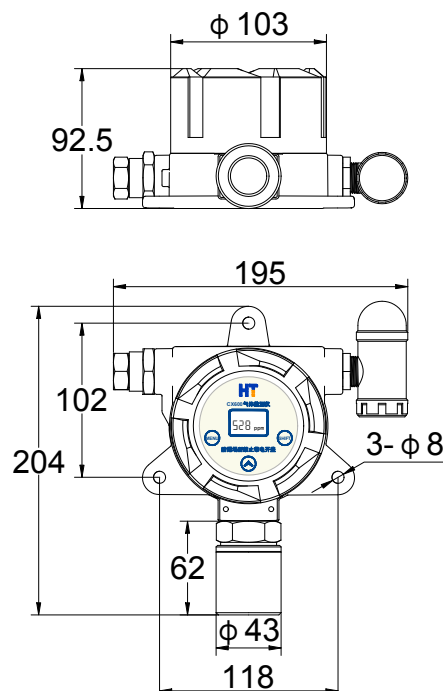
## CX600 气体监测仪



## 概述:

CX600 气体监测仪为自然扩散方式检测气体浓度，采用进口电化学传感器、催化燃烧式传感器、红外传感器，结合当今世界先进的超低功耗微控制器技术，实现气体浓度实时在线检测分析，具有低功耗、高精度、高灵敏度、抗干扰能力强、优异的重复性和稳定性等特点，并且采用防爆设计，应用于防爆等级要求为 Exd IIC T6 环境中的气体浓度测量。

## 外型尺寸 (mm):



**技术参数：**

- 测量范围：见附表
- 显示方式：段码显示
- 检测精度： $\leq \pm 3\%FS$
- 重复性： $< \pm 3\%FS$
- 响应时间： $T_{90} \leq 30S$
- 输出接口：
  - 4-20mA.DC（非隔离输出，24V 工作电源电压时，负载电阻 $\leq 600$  欧姆）
  - 1 路可编程干触点型无源报警输出，触点最大容量 220VAC/2A
  - 声光报警器输出
- 报警提示：超高亮声光报警指示
- 供电电源：DC24V $\pm 10\%$  5W
- 环境温度： $-10 \sim +50^{\circ}C$
- 环境湿度： $< 80\%RH$ ，无结露
- 采样方式：扩散式
- 规格尺寸：160.5mm $\times$ 250m $\times$ 92.5mm（H $\times$ W $\times$ D）
- 防爆等级：Exd IIC T6 Gb
- 安装方式：壁挂式

**仪器特点：**

- a. 段码屏显示，显示直观，操作简单方便；
- b. 原装进口传感器，响应速度快、测量精度高、线性好、校准周期长、性能稳定可靠，传感器到期可更换；
- c. 支持功能模块自由组合，即可以构成具有不同功能的气体监测仪。可以选配继电器输出、声光报警器输出，故障状态指示、红外遥控功能；
- d. 声光报警，报警点可调，使用操作简便；
- e. 在防爆场合，可通过隔离式磁性笔完成菜单的设置，便于现场操作；
- f. 高精度的自动温度补偿功能，消除温度变化对测量带来的误差；
- g. 整个量程内任意一点校准即可，无须多点校准，使得校准简单方便；
- h. 防爆等级 Exd IIC T6 Gb。

**应用场合：**

应用于防爆等级要求为 Exd IIC T6 环境中的气体浓度测量。已广泛应用于石油、化工、冶金、炼化、燃气输配、生化医药等行业。

**测量范围：**

检测气体	测量原理	测量范围	分辨率
一氧化碳 CO	催化燃烧传感器	0-1000ppm	1ppm
氢气 H <sub>2</sub>	燃料电池	0~30000ppm	50ppm
甲烷 CH <sub>4</sub>	催化燃烧传感器	0~100%LEL	1%LEL
氯化氢 HCL	燃料电池	0~20ppm	0.1ppm
乙炔 C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	催化燃烧传感器	0~100%LEL	1%LEL