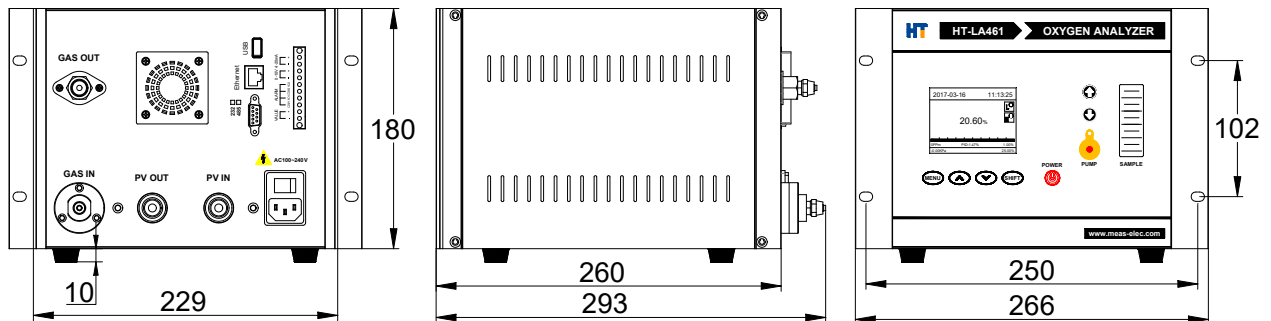


HT-LA461在线闭环控制氧分析仪(回流焊、波峰焊专用)



外型尺寸 (mm) :



技术参数:

- 测量原理: 双氧化锆
- 显示方式: 320×240点阵彩色LCD
- 测量范围: 0~10/100/1000PPm/1.00%/25.00% O₂
- 测量精度: 0~1000PPm/1.00%/25.00% ≤ ±1%FS
0~100PPm ≤ ±2%FS
0~10PPm ≤ ±5%FS
- 分辨率: 0.1PPm (微量)
0.01% (常量)
- 重复性: ≤ ±1.0%FS
- 响应时间: T₉₀ ≤ 30S
- 输出接口: 4-20mA.DC (非隔离输出, 负载电阻 < 1KΩ)
0-10V.DC (非隔离输出, 负载电阻 > 10KΩ)
2路可编程干触点型无源报警输出, 触点最大容量AC220V/2A
- 其它接口: RS232 (默认) 或RS485、以太网

- 工作电源：AC100~240V 50/60Hz，功耗<50VA
- 环境温度：-10℃~+50℃
- 储存环境湿度：<90%RH，非冷凝
- 工作环境湿度：<100%RH，非冷凝
- 样气温度：0~60℃
- 采样方式：抽气式
- 样气流量：2~2.5L/min
- 样气压力：-10kPa≤相对压力≤5kPa（<5kPa时，订货时需说明具体负压值）
- 排气压力：自由排空（安全条件下）
- 背景气体：N₂或其他惰性气体
- 规格尺寸：180mm×266mm×293mm（H×W×D）
- 开孔尺寸：182mm×231mm（H×W），嵌入式安装情况下
- N₂气源压力：（0.4~0.8）Mpa（比例阀入口）
- 采样气路接口：NPT 1/8内螺纹
- 控制气路接口：NPT 1/4内螺纹（比例阀接口）
- 流量范围：0~20m³/h（常规）
- 控制精度：目标值±50PPm
- 传感器寿命：>5年（正常使用条件下）
- 仪表重量：净重5.8Kg
- 安装方式：嵌入式/台装式

仪器特点：

- a. 友好人机对话菜单，操作直观方便；
- b. 320×240 图形点阵彩色 LCD 显示，显示细腻、清晰；
- c. 原装进口双氧化锆传感器，具有测量精度高、响应速度快、校准周期长等特点；
- d. 气路堵塞报警和自我保护功能，气路故障情况下自动关闭采样泵，有效延长采样泵和传感器使用寿命；
- e. 自动控制气氛保护炉内的氧浓度，无需人工干预，响应及时迅速；
- f. 自动补偿保护气源压力和温度变化导致的控制误差，使系统内的气体成份更加稳定；
- g. 分析仪具有 PID 参数自整定功能，用户只要执行自整定操作，仪表就会根据控制输

- 出与氧浓度采样输入的关系，自动计算出最优 PID 控制参数，完成氧浓度的精确、自动控制，操作简单、方便；
- h. 最大限度地节约保护气源的使用量，有效的降低了系统的运行维护成本；
 - i. 旁路保护功能，当比例阀出现故障时，可及时自动打开旁通电磁阀，将保护气体继续充入气氛保护炉中，无需人工干预，响应及时迅速，减少因比例阀故障而带来的损失（选配）；
 - j. 内置原装进口采样泵，寿命长、工作可靠；
 - k. 宽范围交流供电，适用范围更广；
 - l. 测量无须基准气体，不受工作环境氧浓度影响；
 - m. 仪表支持多点分段线性标定，满足全量程范围的氧含量准确测量；
 - n. 根据用户需要，可选配 RS232（默认）或 RS485 数据通讯接口，与上位机或其他数字通讯设备直接进行单向或双向通讯；
 - o. 可选配上位机软件，上位机软件具有曲线显示、数据保存、分析仪参数设置等功能。

应用场合：

广泛应用于空气分离、波峰焊/回流焊中保护气、保护气氛炉、气体生产制造、石油化工等行业中的氧浓度检测和控制。

订货须知(用户订货时请注明)

- 测量范围
- 被测气体压力
- 背景气体组份
- 旁路保护功能（选配）