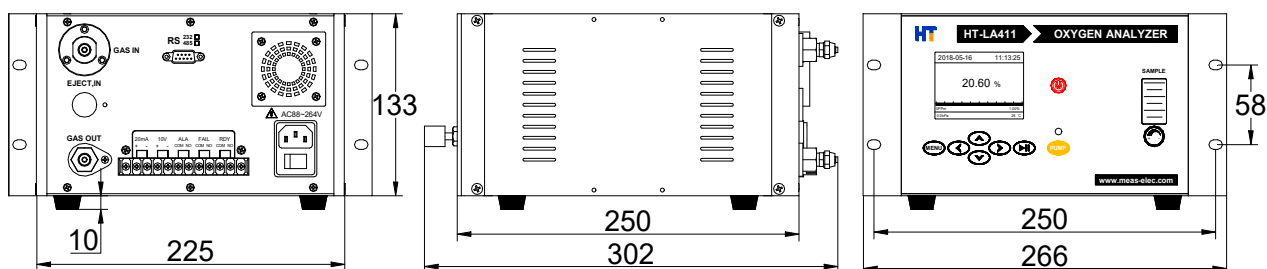


HT-LA411氧分析仪(波峰焊、回流焊专用)



外型尺寸 (mm) :



技术参数:

- 测量原理: 双氧化锆
- 显示方式: 320×240点阵彩色LCD
- 测量范围: 0~10/100/1000PPm/1.00%/25.00% O₂
- 测量精度: 0~1000PPm/1.00%/25.00% ≤ ±1%FS
0~100PPm ≤ ±2%FS
0~10PPm ≤ ±5%FS
- 分辨率: 0.1PPm (微量)
0.01% (常量)
- 重复性: ≤ ±1.0%FS
- 响应时间: T₉₀ ≤ 30S
- 输出接口: 4-20mA.DC (非隔离输出, 负载电阻 < 1KΩ)
0-10V.DC (非隔离输出, 负载电阻 > 10KΩ)
1路可编程干触点型无源报警输出, 触点最大容量AC220V/2A
2路仪表状态信号输出
- 通讯方式: RS232 (默认) 或RS485

- 工作电源：AC85~264V 50/60Hz，功耗<25VA
- 环境温度：-10℃~+50℃
- 储存环境湿度：<90%RH，非冷凝
- 工作环境湿度：<100%RH，非冷凝
- 样气温度：0℃~60℃
- 采样方式：抽气式
- 样气流量：400~600mL/min
- 进气压力：-10kPa≤相对压力≤5kPa（<5kPa时，订货时需说明具体负压值）
- 排气压力：自由排空（安全条件下）
- 背景气体：N₂或其他惰性气体
- 规格尺寸：133mm×266mm×302mm（H×W×D）
- 开孔尺寸：135mm×227mm（H×W），嵌入式安装情况下
- 传感器寿命：>5年（正常使用条件下）
- 气路接口：NPT 1/8内螺纹
- 仪表重量：净重3.9Kg
- 安装方式：嵌入式/台装式

仪器特点：

- a. 友好人机对话菜单，操作直观方便；
- b. 320×240 图形点阵彩色 LCD 显示，显示细腻、清晰；
- c. 采用原装进口双氧化锆传感器，具有测量精度高、响应速度快、校准周期长等特点；
- d. 气路堵塞报警和自我保护功能，气路故障情况下自动关闭采样泵，有效延长采样泵和传感器使用寿命；
- e. 实时测试数据可分别以数据或曲线的方式显示；
- f. 4 万条历史数据存储，可本地以列表或曲线的方式查阅，也可通过串口导出；
- g. 仪表支持多点分段线性标定，满足全量程范围的氧含量准确测量；
- h. 自动温度补偿功能，消除温度变化对测量精度的影响；
- i. 内置原装进口采样泵，寿命长、工作可靠；
- j. 宽范围交流供电，适用范围更广；
- k. 根据用户需要，可选配 RS232（默认）或 RS485 数据通讯接口，可与计算机或其他数字通讯设备直接进行单向或双向通讯。

应用场合：

广泛应用于波峰焊、回流焊、电子、半导体行业焊接炉及惰性气体烧结炉等保护气体在线测量。

订货须知(用户订货时请注明)

- 测量范围
- 被测气体压力
- 背景气体组份