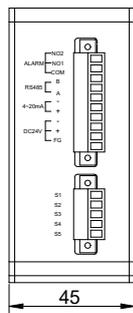


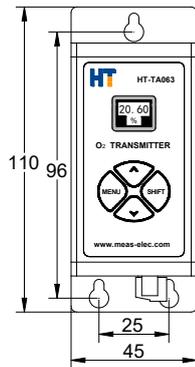
HT-TA063 氧变送器



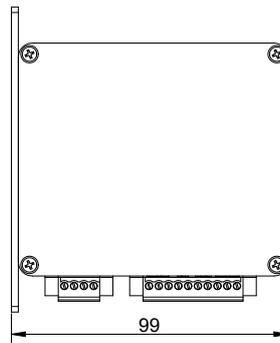
外型尺寸 (mm):



仰视图

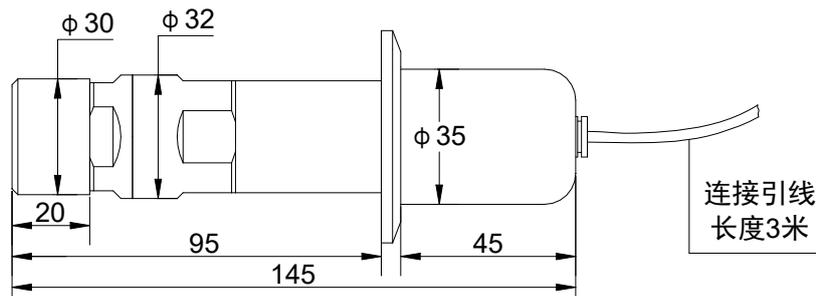


主视图



左视图

仪表部分



探头部分

技术参数：

- 测量原理：双氧化锆
- 显示方式：64×48点阵OLED显示
- 量程可选：0~10/100/1000PPm/1.00%/25.00% O₂
- 测量精度：0~1000PPm/1.00%/10.00% /25.00% ≤±1%FS
0~100PPm ≤±2%FS
0~10PPm ≤±5%FS
- 分辨率：0.1PPm（微量）
0.01%（常量）
- 重复性：≤±1.0%FS
- 响应时间：T₉₀<30S
- 输出接口：4-20mA.DC（非隔离输出，负载电阻<1KΩ）
2路可编程干触点型无源报警输出，触点最大容量AC220V/2A
- 通讯方式：RS485
- 工作电源：DC24V±10%，1.5A
- 环境温度：-10℃~+50℃
- 储存环境湿度：<90%RH，非冷凝
- 工作环境湿度：<100%RH，非冷凝
- 样气温度：0℃~60℃
- 采样方式：自由扩散
- 样气压力：相对压力±5kPa，稳压气氛
- 背景气体：N₂或其他惰性气体
- 规格尺寸：110mm×99mm×45mm(H×W×D)
- 连接电缆：5米（标配）
- 传感器寿命：>5年（正常使用条件下）
- 安装方式：仪表：壁挂式，探头：插入式（KF40标准法兰）

仪器特点：

- a. 结构设计紧凑，自带显示功能；
- b. 友好人机对话菜单，用户操作直观方便；

- c. 采用原装进口双氧化锆传感器，测量精度高、响应速度快、使用寿命长；
- d. 测量范围宽，可以满足PPm~%全量程测试；
- e. 无须基准气体，不受工作环境氧浓度影响；
- f. 自动温度补偿功能，消除温度变化对测量精度的影响；
- g. 仪表支持多点分段线性标定，满足全量程范围的氧含量准确测量；
- h. 自带标准的RS485通讯口，可与计算机或其他数字通讯设备直接进行单向或双向通讯。

应用场合：

应用于空分、保护气氛炉等氧气与氮气及惰性气体的混合气氛中氧浓度的测量。

订货须知（用户订货时请注明）

- 测量范围
- 被测气体压力
- 背景气体组份