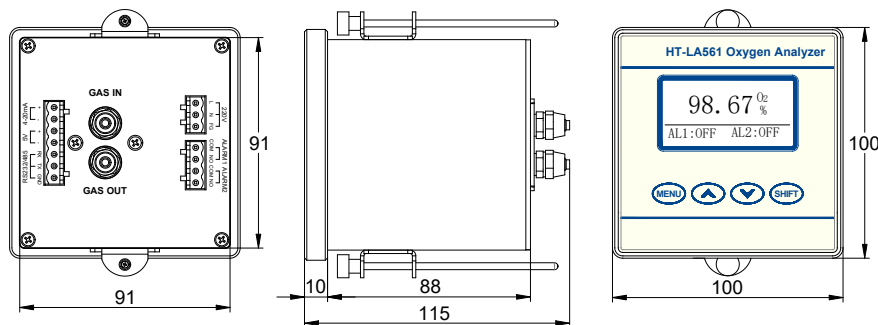


HT-LA561高氧分析仪(制氧机专用)



外型尺寸 (mm) :



技术参数:

- 测量原理: 离子流 (界限电流)
- 显示方式: 128×64点阵OLED
- 测量范围: E型 10.00%~98.00% O₂
F型 10.00%~99.99% O₂
- 测量精度: ≤±1.2%FS
- 分辨率: 0.01%
- 重复性: ≤±1.0%FS
- 响应时间: T₉₀≤30S
- 输出接口: 4-20mA.DC (非隔离输出, 负载电阻<1KΩ)
0-5V.DC (非隔离输出, 负载电阻>10KΩ)
2路可编程无源报警输出, 触点最大容量AC220V/2A
- 通讯方式: RS232 (默认) /RS485
- 工作电源: AC220V±10% 50/60Hz, 功耗<10VA
- 环境温度: -10℃~+50℃
- 存储环境湿度: <90%RH, 非冷凝

- 工作环境湿度：<100%RH，非冷凝
- 样气温度：0℃~50℃
- 采样方式：通入式
- 进气压力：稳压气氛（将压力控制在规定范围内，确保能够提供400~600mL/min流量即可）
- 排气压力：自由排空（安全条件下）
- 背景气体：N₂或其他惰性气体
- 规格尺寸：100mm×100mm×115mm（H×W×D）
- 开孔尺寸：92mm×92mm（H×W）
- 传感器寿命：>4年（正常使用条件下）
- 气路接口：Φ6塑料管接头（传感器内置）
- 仪表重量：净重0.7Kg
- 安装方式：嵌入式

仪器特点：

- a. 传感器采用内置方式，方便用户安装使用；
- b. 采用进口界限电流传感器，具有不通电不消耗、响应速度快、测量精度高、易维护等特点；
- c. 仪表支持多点分段线性标定，满足全量程范围的氧含量准确测量；
- d. 无须基准气体，测量值不受工作环境氧浓度影响；
- e. 可扩充海拔高度测量模块，避免大气压力变化对测量精度的影响；
- f. 内置温度补偿和传感器恒温控制功能，消除温度变化对测量精度的影响；
- g. 嵌入式安装方式，安装简单维护方便。

应用场合：

广泛应用于大型空气分离高纯氧、医用及工业制氧机、冶炼行业、医疗卫生、石油化工、环保、电子电力等行业中高浓度氧的实时检测分析。

订货须知（用户订货时请注明）

- 测量范围
- 被测气体压力
- 背景气体组份