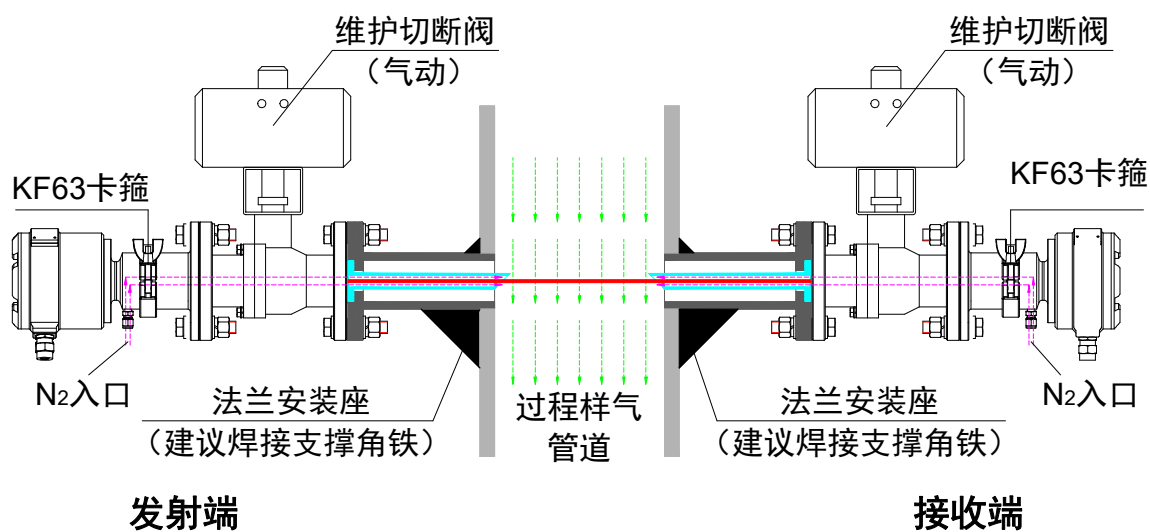


HT-FX770激光气体分析仪



搭配标定管图

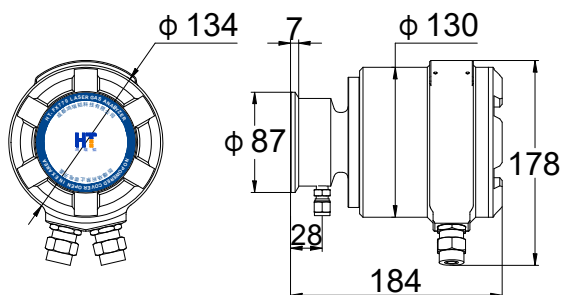


安装示意图

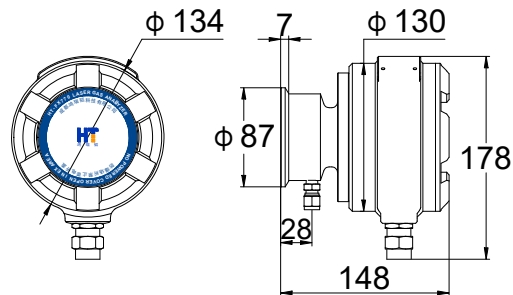
概述:

HT-FX770激光气体分析仪是针对国内外工业在线分析、环保在线监测研制的隔爆型原位式可调谐激光气体分析仪，可以在多种复杂工况下（强腐蚀等恶劣环境）在线分析O₂、CO、CO₂、NH₃、CH₄、C₂H₂、C₃H₈等在内的多种气体，具有测量准确性高、响应速度快、可靠性稳定、运行成本低等特点，为生产优化、能源回收、安全控制、环保监测和科研分析带来极大的方便。

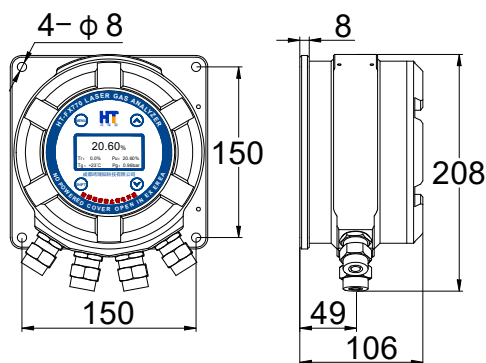
外型尺寸 (mm):



发射端 (KF63法兰)



接收端 (KF63法兰)



显示表头

技术参数:

- 光路长度: 0.5~4m
- 测试原理: TDLAS (可调谐半导体激光吸收光谱)
- 测试组份: O₂、CO、CO₂、NH₃、CH₄、C₂H₂、C₃H₈
- 测试范围: 0~100%
(注: 每套分析仪测一种组份气体浓度, 组份、量程可定制)
- 显示方式: 128×64点阵OLED
- 响应时间: T₉₀<10s
- 分辨率: 0.01%
- 线性误差: ≤1.0%.FS
- 重复性: ≤1.0%
- 量程漂移: ≤1%.FS/半年
- 维护周期: ≤2次/年, 清洁光学窗片
- 标定周期: ≤2次/年
- 输入接口: 2路4-20mA模拟电流输入 (温度、压力补偿)

- 输出接口：2路可编程干触点型无源报警输出，触点最大容量AC220V/2A
2路4-20mA模拟电流输出（氧浓度、透过率，最大负载电阻 $<1K\Omega$ ）
- 通讯输出：RS485
- 工作电源：DC24V， $<20VA$
- 吹扫气体：0.3MPa~0.8MPa工业氮气、净化仪表空气等
- 环境温度： $-20^{\circ}C\sim+60^{\circ}C$
- 证书编号：CNEx25.0980X
- 防爆等级：Ex db IIC T6 Gb
- 防尘等级：Ex tb IIIC T80 $^{\circ}C$ Db
- 防护等级：IP66
- 传感器寿命： >5 年（正常使用情况下）
- 吹扫气源口：NPT1/8内螺纹
- 仪表重量：净重10.5Kg
- 安装方式：原位式

仪器特点：

- a. 高亮OLED主动发光显示，显示直观；
- b. 采用TDLAS（可调谐半导体激光吸收光谱）技术，测量不受背景气体交叉干扰；
- c. 高分辨率（激光扫描频率是传统激光分析仪的几倍）；
- d. 结构设计紧凑，可靠性和稳定性好，响应速度快，可实时反映被测气体浓度；
- e. 智能化程度高，操作、维护方便；
- f. 显示输出与信号采集分体式设计，可单独使用，也可组合使用；
- g. 远距离非接触式监测，特别适合人员难以接近的区域；
- h. 高光穿透能力，适合于高粉尘阻挡环境应用；
- i. 光路实现非耦合方向调节，现场光路调节简单；
- j. 无需采样，现场在线直接测量；
- k. 采用隔爆设计，安全系数高；
- l. 模块化设计，可现场模块化替换，快速维护和维修；
- m. 4万条历史数据自动存储功能，用户可随时本地查阅历史数据；
- n. 仪表支持多点分段线性标定，满足全量程范围内浓度值的准确测量；

- o. 可通过隔离式磁性笔现场直接操作仪表设置参数，无需断电；
- p. 原位式安装，无需预处理系统，避免预处理采样吸附、堵塞和器件损坏等问题。
- q. KF63标准法兰对接安装，安装快捷便利。

应用场合：

- 转炉煤气回收气体分析；
- 焦炉煤气电捕焦后测氧分析；
- 高炉喷煤气体分析；
- 水泥行业氨逃逸气体分析；
- 电力、水泥、环保等行业的 CO 检测分析；
- 煤化工、环保、医疗等行业的 CO₂ 检测分析；
- 钢铁冶金 O₂、CO 等气体浓度含量检测；
- 火炬气分析。

订货须知(用户订货时请注明)

- 测量范围
- 背景气体组份